## 19日本国特許庁(JP)

## ⑪特許出願公開

# ◎ 公 開 特 許 公 報(A) 平1-209643

®Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成1年(1989)8月23日

H 01 J 37/06 G 21 K 1/00 H 01 J 29/48 H 01 L 21/66 Z-7013-5C E-8805-2G

7442-5C

C-6851-5F審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

**劉発明の名称** 電子ピーム発生装置の駆動方法

②特 願 昭63-33934

善雄

②出 願 昭63(1988) 2月18日

個発 明 者 江 健 @発 明 者 河 田 寋 紀 個発 明 者 酒 井 邦 裕 @発 明 者 松 田 宏 個発 明 者: 瀧 本 清 個発 明 者 河出 佐哲 ⑫発 明 者 森 Ш 有 子 勿出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内東京都大田区下丸子3丁目30番2号

明 細 謝

弁理士 豊田

#### 1. 発明の名称

個代

理

人

電子ビーム発生装置の駆動方法

#### 2.特許請求の範囲

(1) 基板上に設けられた下部電極と、該電極上に 輻射線の照射により電気的高抵抗状態から低抵抗 状態へ遷移する複数の光スイッチング領域に区分 された光スイッチング層と該スイッチング層上に 絶縁性薄膜、さらに上部電極を積層した多電子 ビーム発生装置の、前記下部電極と前記上部電極 との間に電圧を印加しておき、前記下部電極側か ら光を入射して光入射領域の反対側の電極面から 電子ビームを発生させることを特徴とする電子 ビーム発生装置の駆動方法。

(2) 前記基板および前記下部電極が輻射線に対し、透明あるいは半透明である特許請求の範囲第1項記載の電子ビーム発生装置の駆動方法。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は電子ビーム発生装置の駆動方法に関し、特に周体電子ビーム発生装置を用いた電子ビーム発生装置の駆動方法に関するものである。 【従来の技術】

固体電子ビーム発生装置として、半導体中に形成された異種接合に電界を印加して半導体装置から外部に電子ビームを放出させる装置が知られている。

例えば特公昭54-30274号公報には、ALP とGaP の混晶に形成したn-p 接合に順力向電圧を印加してP型領域の設面から電子を放出さる装置ががいる。特別第54-111272 号公報には半時本表面の絶経層に設けた明ロ内に少り加し、の場合に逆力向電圧を印かいるの様はでからでから、また特別的56-15528号の役割には、半時体表面の絶縁層に設けた関ロ部の経路に加速電極を設け、明ロ内で半時体の設定にであるp-n 接合に逆力向電圧を加えて半時体外部に電子を放出させる半時体数型が明示を

れ、またこれら特別的 54-111272 号公報、特別的 56-15529号公報にはそれぞれ半導体基板上に集積された電子ビーム発生装置が開示されている。また特別的 57-38528号公報には、p-n 接合に順方向バイアス電圧をかけて半導体表面から電子を放出させる素子を半導体基板上に集積させたマルチ冷電子放出機械が開示されている。

これらの、固体電子ビーム発生装置は、小型でかつp-n 接合に印加する電圧により電子放出を変調できる等の多くの利点を有する。小型化できる利点をいかし、複数個の電子ビームを配置した装置が考えられるが、その電子ビーム発生装置を駆動するための配線が複雑になり問題点となっていた。

一方、D. J. Barteling, J. L. Moll, N. I. Meyer らは、Phys. Rev. Vol. 130 Number 3 (1963) 972~985 の中で、p-n 接合に逆方向電圧を印加し、電子なだれを起こし、電子を発生させる場合、P型領域に光を照射し、電子を励起し、駆動することもできると報告している。しかし、

生用の配線がきわめて単純化され、また非接触で電子ピームを駆動できる。またさらに前記光スイッチング特性にメモリ効果を付与することも可能で機能性に優れている

以下に図面を参照して本発明を詳細に説明する。

第1図は本発明が対象とする多電子ビーム発生 装置の断而を示す図である。第1図において、1 は光スイッチング特性を示す半導体層で、例えば 光導で性を示すアモルファスシリコン(a-Si)。 CdSe、CdS、2nS等の移設を用いることができる。 2 は絶縁性聴膜で、該絶縁性態膜に均一な電界が 即加されるようにパターニングした導電層3を本 実施例においては設けている。 4 は下部電極で SnO2、1TO などからなる透明電極が好ましいが、 Al、Au、Ptなどの金属を半透明状に燕若した金属 電極等も用いることができる。 5 は上部電極、 6 は絶縁層例えばSnO2等、7 は電子加速用電極である。

次に、木発明の素子の動作原理について説明す

前記励起用の光は、電子ピーム放出側から入射しており、電子ピーム上大きな間約となっていた。 【箔町が解決しようとする課題】

本苑明は、上述した従来例の欠点を除去し、多 電子ビームの駆動を複雑な配線を行なわずに実行 できる方法を提供することを目的とする。

[ 課題を解決するための手段および作用]

このような目的を遠成するために、本発明の多地子ピーム発生装置の駆動方法は、基板上に設けられた下部地板と該地板上に輻射線の照射により地気の光スイッチング領域に区分された光スイッチング層の上に絶縁性確限、からに上部地板を積層した多電子ピーム発生装置の下部地板と上部地板との間に地圧を即加して対ので、基板側から光を入射して光入射領域の反対側の電板面から電子ピームを発生させることを特徴のする。

木苑明によれば光により、多電子ピーム発生装置のアドレスを行なうことにより、電子ピーム発

しかし絶縁性極限のポテンシャル障壁を電子がトンネルできる長さは非常に短いため、絶縁性極限は超種膜であること、即ちその膜度が数A~数百Aの範囲、好ましくは200 A以下、更に好ましくは100 A以下であり5A以上である。更に係る絶殺性種膜而内及び膜厚方向の均質性の有無は、来子特性及びその安定性に若しい影響を与えるので生意を変する。

本発明の好ましい具体例における絶疑性確膜の 最適成膜法としてLB法を挙げることができる。

このLB法によれば、1分子中に棘水性部位と親 水性部位とを有する有機化合物の単分子膜、また はその累積膜を任意の電板上乃至は任意の電極を 含む任意の基板上に容易に形成することができ、 分子長オーダーの膜厚を有し、かつ大面積に亘っ て均一、均質な有機組薄膜を安定に供給すること ができる。

LB法は、分子内に親水性部位と疎水性部位とを 有する構造に於いて阿者のバランス(阿親媒性の バランス)が適度に保たれている時、分子は水面 上で親水基を下に向けて単分子の層になることを 利用して単分子膜またはその累積膜を作成する方 法である。

疎水性部位を構成する基としては、一般に広く 知られている飽和及び不飽和炭化水素基や縮合多 環芳香族基及び鎖状多環フェニル基等の各種疎水 基が挙げられる。これらは各々単独またはその複 数が組み合わされて疎水性部分を構成する。一方 別水性部分の構成更楽として最も代表的なものは、例えばカルボキシル塩、エステル基、酸アミド塩、イミド塩、ヒドロキシル塩、スルホニル塩、リン酸塩、アミノ塩(1、2、3及び4級)等の親水塩を挙げる事ができる。

これらの疎水性悲と親水性悲をバランスよく併 打する分子であれば、水面上で単分子膜を形成す ることが可能である。一般的にはこれらの分子は 絶縁性の単分子膜を形成し、よって単分子累積膜 も絶縁性を示すことから本発明に対し極めて好適 な材料といえる。一例としては下配の如き分子を 挙げることができる。

#### (1) π電子準位を有する分子

フタロシアニン、テトラフェニルポルフィリン 等のポルフィリン骨格を有する色素、スクアリリ ウム基及びクロコニックメチン基を結合鎖として もつアズレン系色素及びキノリン、ベンゾチア ゾール、ベンソオキサゾール等の2ヶの含窒素複 素質、スクアリリウム基及びクロコニックメチン 店により結合したシアニン系類似の色素、または

シアニン色素、アントラセン、ピレン等の縮合多環芳香族及び芳香環乃至複素環化合物が縮合した鎖状化合物など。

## (2) 高分子化合物

ポリイミド誘導体、ポリアミッタ酸誘導体、ポリアミド誘導体各種フマル酸共重合体、各種マレイン酸共重合体、ポリアクリル酸誘導体、各種アクリル酸共塩合体、ポリジアセチレン誘導体、各種ピニル化合物、合成ポリペプチド類、バクテリオロドブシンやチトクロームCの加き生体高分子化合物など。

#### (3) 脂肪酸類

長鎖アルキル塔を有するカルボン酸及びカルボン酸塩乃至はこれらのフッ素置換体、少なくとも一木の長鎖アルキル塔を有するエステル、スルホン酸及びこれの塩,リン酸及びこれの塩乃至はこれらのフッ紫置換体など。

これらの化合物の内、特に耐熱性の観点からは 高分子化合物の利用或いはフタロシアニン等の大 環状化合物の使用が望ましく、殊にポリイミド 類、ポリアクリル酸類、各種フマル酸共血合体、 或いは各種マレイン酸共血合体等の高分子材料を 使用すれば係る耐熱性に優れるばかりでなく1 層 当りの股厚を5 A 程度にできる。

本発明では、上記以外でもLB法に適している材料であれば木発明に好適なのは言うまでもない。また様く均一な膜が形成できればLB法以外の方法。例えば蒸若法、分子線エピタキシー、電解 瓜合法等も適用可能である。またさらには有機に 限らず無機材料で形成されてもよい。

一方、遊電性材料および電板材料も高い伝導性を有するものであれば良く、例えばAu、Pt、Ag、Pd、Al、In、Sn、Pbなどの金属やこれらの合金例えばLaB6、TiC、さらにはグラファイトやシリサイド、またさらには1TO などの遊電性酸化物を始めとして数多くの材料が挙げられ、これらの本発明への適用が考えられる。但し、ここで注意を要するのは本発明におけるNIM 構造作成において該LB 膜上の電板形成の際、LB 層に損傷を与えてはならず、そのためには高温(>100 ℃)を要する製造

或いは処理工程を避ける。

またさらには、トンネル電子を上部電極外へ取り出すためには電極の厚さは500 A以下が好ましく、更には200 A以下が好適である。

以上、述べてきた材料を用いて本発明の案子は 従来公知の穂膜技術を用いて作製できる。

電子ビーム発生素子としては、第2図に示すものでもよい。第2図に示す素子は、下部電極4と現で思るの間に配置した絶縁性薄膜、導電性薄膜(または半導電性薄膜)と絶縁性薄膜からなるで 互積層構造体とが設けられた光スイッチング部位を打することが異なるが、動作原理は第1図に示した素子と同様である。本素子の場合、光スイッチング部位のON/OFF比が10。程度と高く、ON状態での電流値を高くとることができるため、電子ビームの電流値も高くすることが可能である。

以下、木発明の実施例の一つについて第3図を 用いて説明する。本実施例は、第1図または第2 図で説明した光電子ビーム変換案子をマトリック

以上説明したように、光により、多電子ビーム発生装置のアドレスを行なうことにより、電子ビーム発生用の配線がきわめて単純化され、また非接触で電子ビームを駆動できるという効果がある。

### 4. 図面の簡単な説明

[実施例]

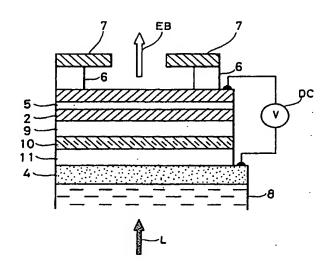
第1回は電子ビーム発生素子の断面図、第2回は他の電子ビーム発生素子の断面図、第3回は木 発明の実施例を示す斜視図である。

出願人 キャノン株式会社

代理人 豊 田 籔 雄

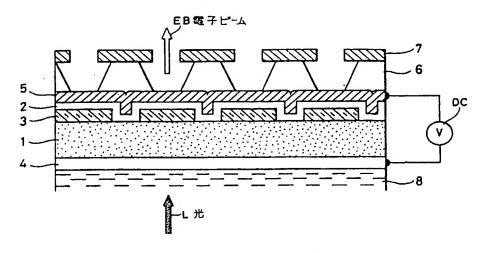
ス状に配置したもの(MEBS)である。従来、この光 電子ビーム変換素子を複数個集積化し、各々を独 立に駆動する場合、各案子への配線が複雑にな り、これが高集積化をはばむ原因となっていた。 本浆子の場合、複数個の光電子ビーム変換案子 MEBSは光入力側に共通の下部電極4が設けられ、 一方、電子ビーム出射側に共通の上部電極5が設 けられているだけでそれぞれ位子ピーム類に対応 した中間電板としてのパターニングされた導電層 の設けられた明口部12が設けられている。共通の 下部電極4と共通上部電極5との間に導電層と上 部電極とで構成されたNIM 構造部位より電子放出 が起こる位圧よりわずかに大きい位圧が印加され ており、各世子ピームの放出は、その電子ピーム 類に対応した基板側に光が入力された時生じるよ うになっている。 第3図に示す如く、光L1! が入 別した電子ビーム発生者子から電子ビームEB11が 、阿様に光Lan に対して電子ビームEBanが放出さ れる.

[発明の効果]



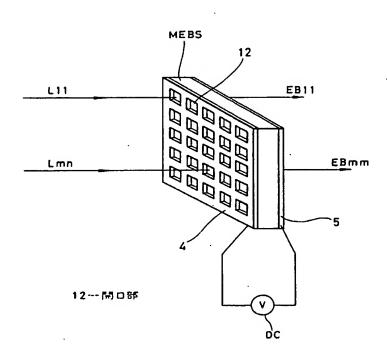
9 --- 導電層 10--- 絶緑性海膜 11--- 絶黎性海膜

第2図



- 1 --- 光スイッチング層(半導体層)
- 2 --- 紀線性溥膜
- 3 --- 導電層
- 4 --- 下部電極
- 5 --上部電極
- 6 --- 耙 粶鷹
- 7 --- 加速電極
- 8 --- 基 板

第1図



第3図